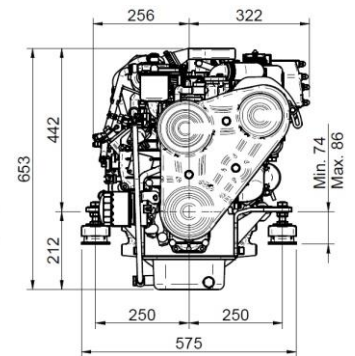
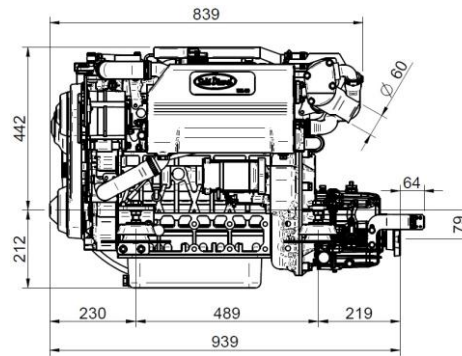


MOTOR MARINO

SK-60

4 cilindros en línea 60 CV (44 kW) 2700 RPM



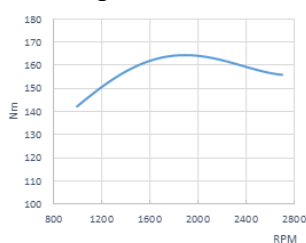
Motor SK-60 Inv.TMC-60P 2,00:1

Características generales

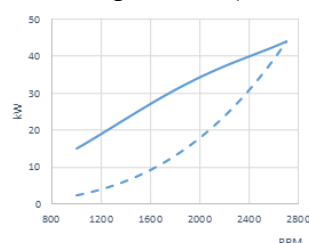
| | |
|---|--|
| Fabricante motor base | Kubota |
| Tipo | Diésel, 4 tiempos |
| Nº de cilindros | 4, en línea |
| Sistema de admisión | Turboalimentado |
| Diámetro x Carrera | 87 mm x 102,4 mm (3,43 in x 4,03 in) |
| Cilindrada total | 2434 cc |
| Relación de compresión | 22,5:1 |
| Potencia intermitente (ISO3046/1) | 60 CV (44 kW) |
| Potencia continua | 53,9 CV (39,6 kW) |
| RPM | 2700 |
| Sistema de inyección | Mecánica e indirecta |
| Motor de arranque | 12 V (2 kW) |
| Alternador | 120 A (12 V) |
| Máximo ángulo en funcionamiento | 20° |
| Sentido de rotación (visto del lado del volante) | Antihorario |
| Sistema de refrigeración | Intercambiador de calor por agua marina y circuito cerrado de liquido refrigerante |
| Peso en seco sin inversor | 218 Kg (480,6 lb) |
| Diámetro int. manguera de agua salada | 32 mm (1,26 in) |
| Diámetro int. manguera aspiración gasoil | 8 mm (0,31 in) |
| Diámetro int. manguera retorno gasoil | 5 mm (0,2 in) |
| Diámetro int. manguera de escape | 60 mm (2,36 in) |
| Certificaciones | - |
| Cumplimiento de emisiones | EU: RCD II (DIR. 2013/53/EU) |

Curvas de rendimiento

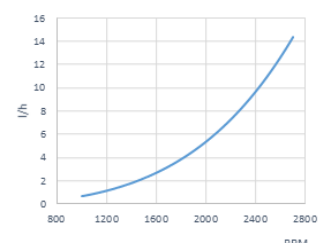
Par en el cigüeñal



Potencia. Según ISO 3046/1



Consumo combustible



1 kW \cong 1,36 CV 1 kW \cong 1,36 HP (metric) 1 kW \cong 1,36 CH

Potencia Motor

Potencia Propulsor

Panel



Panel SVT 20 Standard

- _____ Tacómetro con cuenta horas
- _____ Indicador temperatura del refrigerante
- _____ Testigo precalentamiento
- _____ Alarma batería
- _____ Alarma de alta temperatura del refrigerante
- _____ Alarma de baja presión de aceite
- _____ Llave de 5 posiciones
- _____ Dimensiones: 205 x 155 mm



Panel SVT 30 Opcional

- _____ Tacómetro con cuenta horas
- _____ Indicador temperatura del refrigerante
- _____ Testigo precalentamiento
- _____ Alarma batería
- _____ Alarma de alta temperatura del refrigerante
- _____ Alarma de baja presión de aceite
- _____ Llave de 5 posiciones
- _____ Indicador presión de aceite
- _____ Indicador de voltaje

Accesorios

Equipamiento de serie

- _____ Panel de instrumentos SVT 20
- _____ Alargo de cableado eléctrico de 4 mtr.
- _____ Silentblocks
- _____ Bomba de extracción de aceite
- _____ Manual del propietario y despiece

Equipamiento opcional y kits

- _____ Cuadro SVT 30
- _____ Instalación doble cuadro de instrumentos
- _____ Doble alternador
- _____ Sistema eléctrico libre masa
- _____ Sistema de escape seco
- _____ Refrigeración por quilla
- _____ Eje o polea toma de fuerza
- _____ Toma de calentador
- _____ Grupo propulsor: hélice, eje, bocina
- _____ Filtros de agua y gasoil
- _____ Mangueras de agua, escape y gasoil

Inversores

| Modelo | Tipo | Ángulo de salida | Reducciones (recreo) | Reducciones(trabajo) | Peso motor con inversor |
|----------|------------|------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| TM-345 | Hidráulico | 0° | 1.54:1-2.00:1-2.47:1 | 1.54:1-2.00:1 | 247 Kg (544 Lbs) |
| TM-345A | Hidráulico | 8° | 1.54:1-2.00:1-2.47:1 | 1.54:1-2.00:1 | 247 Kg (544 Lbs) |
| TM-93 | Hidráulico | 0° | 1.51:1-2.09:1-2.40:1-2.77:1 | 1.51:1-2.09:1-2.40:1-2.77:1 | 275 Kg (606 Lbs) |
| TM-93A | Hidráulico | 8° | 1.51:1-2.09:1-2.40:1 | 1.51:1-2.09:1-2.40:1 | 275 Kg (606 Lbs) |
| TMC-260 | Mecánico | 0° | 1.54:1-2.00:1-2.47:1-2.88:1 | 1.54:1-2.00:1 | 240 Kg (529 Lbs) |
| TMC-60P | Mecánico | 0° | 1.55:1 | - | 235 Kg (518 Lbs) |
| ZF 68 IV | Hidráulico | 12° | 1.56:1-2.00:1 | 1.56:1-2.00:1 | 284 Kg (626 Lbs) |

Distribuidor autorizado

www.solediesel.com
info@solediesel.com



Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web solediesel.com. Todos los derechos reservados. Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso. Información no contractual.

